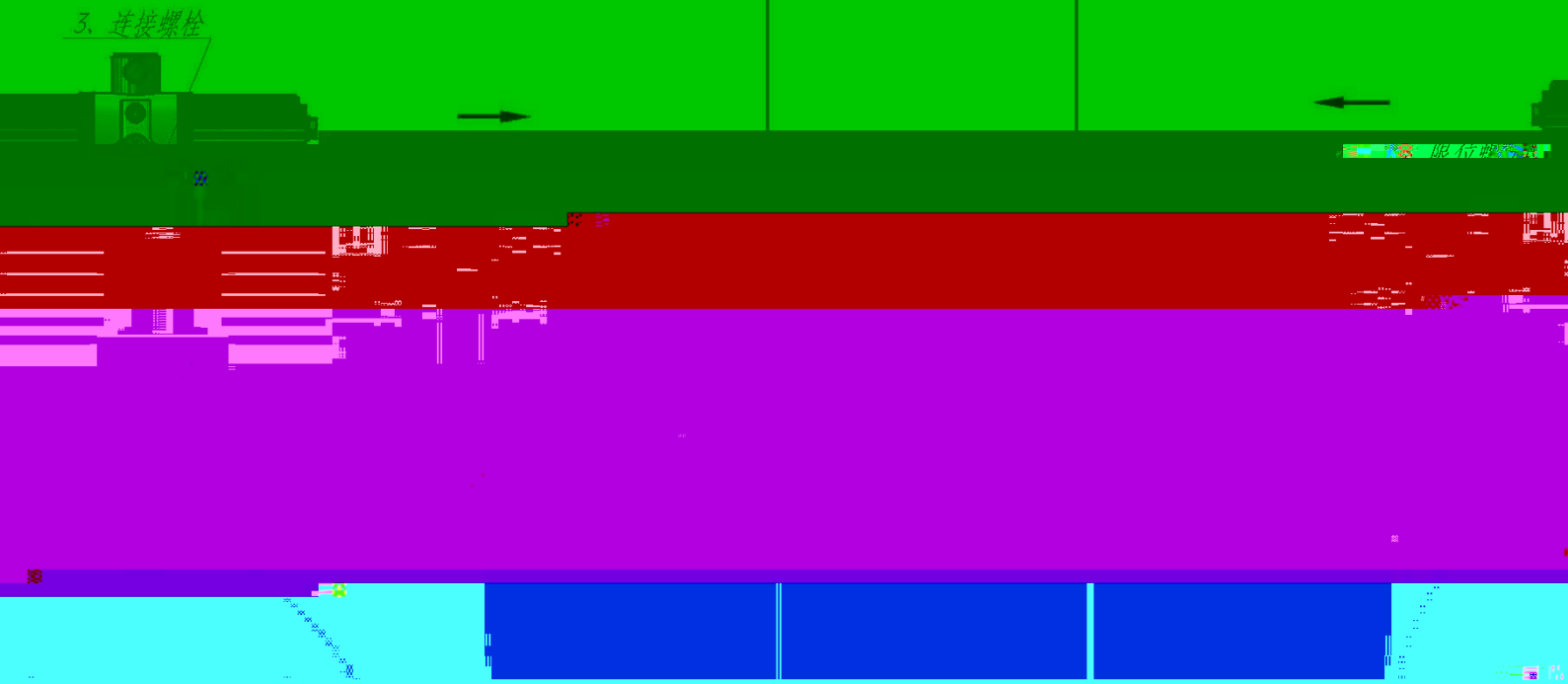
序号	名称	材料	序号	名称	材料
3	手动开制心轴	45钢	11	卡簧	
4	限位装置		12	制动推杆	铜
5	复位装置		13	推杆弹簧	65Mn
6	制动器端盖	HT200	14	微动开关	


3、连接螺栓

步骤 1：拆除微动开关底座螺钉 1，拆下微动开关组件 2；

	右预环须进行更换
锈蚀	1. 用抹布擦净 2. 用细砂纸（600#以上）打磨 3. 如锈蚀严重无法修复的必须更换
	1. 用抹布擦净 2. 用细砂纸（600#以上）打磨
	垫块垫片
接触面是否有油污、粉尘和锈蚀	1. 用抹布擦净

3.制动系统的调试